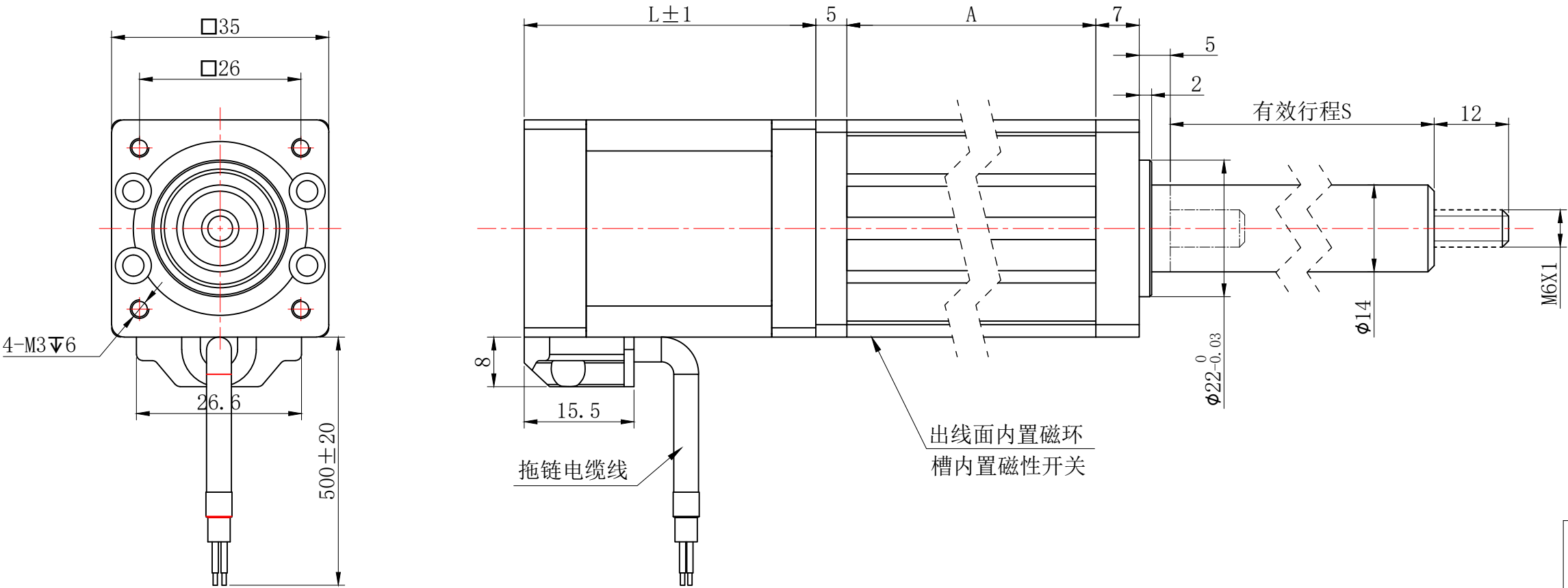


直径（mm）	丝杆直径（inch）	导程（mm）	导程（inch）	步长（mm）	螺母轴向间隙（mm）	客户选型打√	机身L（mm）	保持力矩（N.m）	额定电流（A）	电阻（Ω）	额定电感（mH）	额定电压（V）	客户选型打√
6.35	0.25	1.5875	0.0625	0.0079375	0.02-0.03mm		33mm	0.14	1.5A	0.9Ω	0.91mH	1.35V	
6.35	0.25	3.175	0.125	0.015875			47mm	0.28	1.5A	1.3Ω	1.83mH	1.95V	
6.35	0.25	6.35	0.25	0.03175									
6.35	0.25	12.7	0.5	0.0635									

- 注意事项：
- 1、电机螺纹轴不得承受径向负载；
 - 2、电机螺纹轴不能夹装或者受到硬物挤压，以免发生变形及损坏螺牙；
 - 3、使用期间有任何问题请与厂家联系，请勿私自拆解电机；
 - 4、电机必须轻拿轻放，拿取时请拿电机本体，勿手拎引出线、螺纹轴；
 - 5、电机如需配油脂，请与厂家联系。

最大轴向负载N	最大径向负载N
230N	

行程 S（mm） Stroke	尺寸 A（mm） Dimension A	客户选型打√
50	77	
75	102	
100	127	
125	152	
150	177	
175	202	
200	227	
225	252	
250	277	
300	327	
400	427	



型号示例：

35EC	33	4	15	-	50	N	1.58	-500
	↑	↑	↑		↑		↑	
	机身高度	电流	行程		导程			

35EC_____4_____-_____N_____-500

电气原理图
winding drawing

励磁顺序vs. 旋转方向
Exciting Sequence vs.
Direction of Rotation

STEP	A	B	C
1	+	-	
2		+	+
3	-	-	+
4	+	-	-

从安装面看为顺时针方向
Clockwise view from mouting side

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, REMOVE ALL BURRS.
BREAK SHARP EDGES 0.5mmMAX.
未注倒角最大0.5mm。

DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS.
TOLERANCES AS BELOW:
尺寸单位为毫米(mm). 未注公差按以下标准:
DECIMALS: X ±0.38
DECIMALS: X.X ±0.25
DECIMALS: X.XX ±0.13
DECIMALS: X.XXX ±0.013
ANGLES: ±2°

批准 Approved		
工艺 Technolgy		
审核 Checked		
设计 Inspectde		
名称 Names	签名 Signature	日期 Date

单位 unit	mm	版本 rev	A0	客户 Customer
页数 sheet	1/1	比例 scale	1:1	视图 view

重庆优摩特科技有限公司
Chongqing UMot technology Co.Ltd.

物料编号
Item No

型号
Model

35步进电动缸选型图